

Victory™ Shoulder Mill 11™

Acquistate 10 inserti per sede e riceverete un corpo fresa in omaggio

DEAL

WIDIA presenta la nuova fresa VSM11 a spallamento retto 90°, robusta e ad alte prestazioni. VSM11, disegnata per offrire versatilità di impiego, con bassi consumi di potenza e una dolce azione di taglio. La fresa può essere impiegata in operazioni di profilatura, scanalatura, in rampa, interpolazioni elicoidali, interpolazioni circolari e in altre operazioni di fresatura. Gli inserti sono stati progettati con geometrie innovative con diversi angoli di spoglia, T-land e piccole onature e prodotti negli innovativi gradi Victory che conferiscono versatilità e alta produttività.

VSM11 è disponibile in modelli a manicotto, screw-on, con codolo cilindrico e Weldon®, con adduzione interna d'aria e di refrigerante.



Codolo: cilindrico



Codolo: Attacco Weldon®



Codolo: Screw-On



Codolo: Attacco a Manicotto

OFFERTA VALIDA FINO AL 31 marzo 2015

Caratteristiche e vantaggi

- Inserti geometrie e gradi per lavorare molti materiali.
- Raggio inserti da 0,4–3,1 mm (.016–.122").
- Profondità di taglio fino a 11.7mm (.433").
- Effettivi 90° in parete.
- Facile azione di taglio.
- Capacità in rampa molto aggressiva.
- Nuovi gradi di fresatura WIDIA Victory per lavorare molti materiali.
- La dolce azione di taglio permette di ridurre il tempo ciclo con un basso assorbimento di potenza.

Per maggiori dettagli consultare il Vostro WIDIA™ VSM11 Advances 2015 (A14-03996EN_me).

Non saranno accettati resi.

DISTRIBUITO DA:



...SOLUZIONI PER LA MECCANICA
di Catalini Massimo

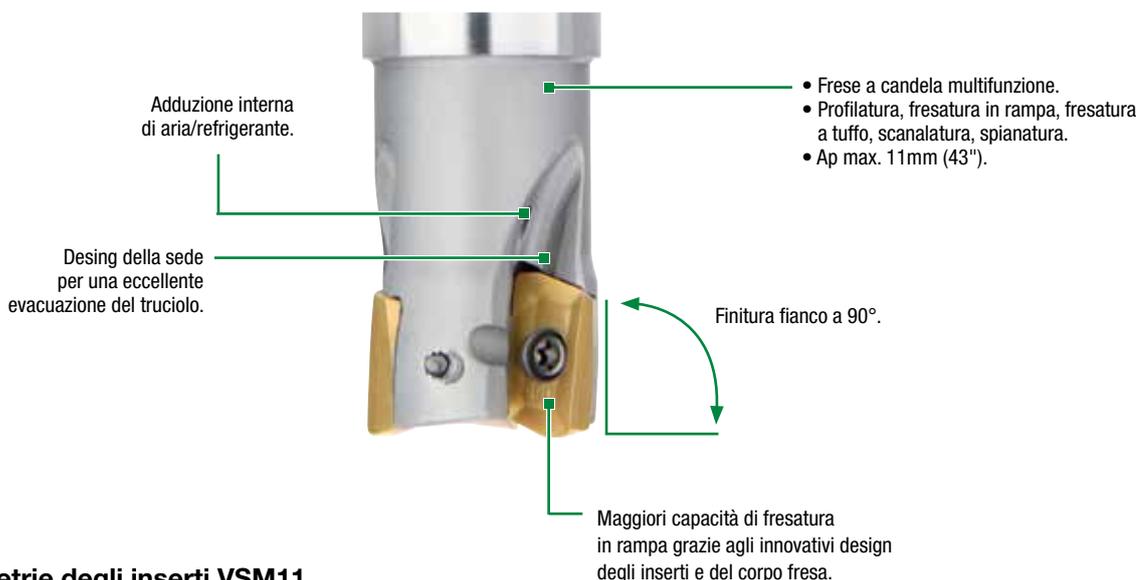


Victory™ Shoulder Mill 11™

Con la nuova fresa WIDIA™ ad alte prestazioni VSM11 spallamento effettivo a 90°.

Il VSM11 è un nuovo utensile di taglio ad alte prestazioni per lo spallamento ad angolo retto che permette una maggiore durata dell'utensile e pareti a 90° di precisione.

Caratteristiche	Funzioni	Vantaggi
Nuovo corpo fresa e struttura dell'inserto ottimizzati.	Finitura del fianco a 90° effettivi e elevato angolo di rampa.	Finitura del fianco a 90° effettivi. Riduzione delle forze di taglio e dei tempi ciclo e minore consumo energetico.
Geometria universale MM.	Un'unica geometria universale per lavorazioni leggere e medie.	Eccellente finitura sul fianco e sul fondo. Massimo angolo di rampa consentito.
Inserto unilaterale.	2 taglienti.	Costo per tagliente competitivo.
Desing dell'inserto con elevato spessore.	Fornisce maggiore stabilità e affidabilità rispetto alla concorrenza.	Inserto stabile e robusto.
Frese con struttura di adduzione interna di refrigerante.	Fornisce un'ottimizzazione del flusso di refrigerante ai taglienti.	Maggiore durata dell'utensile ed evacuazione del truciolo.
Geometrie dell'inserto e qualità per la maggior parte dei materiali.	Disponibile nelle ultime sei qualità Victory, in cinque geometrie e in un'ampia gamma di corpi fresa.	Ampia offerta di prodotti.



Tutte le geometrie degli inserti VSM11

XDCT-ML



Inserti Rettificati, per lavorazioni da leggere a medie. Prima scelta per acciaio inossidabile e titanio.

XDCT-ALP



Inserti Rettificati ad alta precisione per lavorazioni sgrassatura e finitura di leghe in alluminio.

XDCW-PCD



Inserti in PCD Rettificati ad alta precisione per lavorazioni di sgrassatura e finitura di leghe in alluminio e materiali ferrosi abrasivi.

XDPT-MM



Inserti Stampati di precisione per lavorazioni medie e pesanti. Prima scelta per applicazioni generali.

XDPT-MH



Inserti stampati di precisione per lavorazioni gravose di materiali in acciaio e ghisa.